

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 080	Ausgabe vom: 21.09.11 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Papiersäcke</b>		Seite 1 von 3

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit \* gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

<b>Fehler- klasse</b>	<b>Definition</b>	<b>Bewertung</b>
CD	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
MD	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
MinD	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmit- tels wenig beeinträchtigt

**Zeichenerklärung:**

ALV	Anlieferungsvorschrift
MD	Hauptfehler (Major Defect)
CD	Kritischer Fehler (Critical Defect)
MinD	Nebenfehler (Minor Defect)
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung
VPA	Verpackungsprüf- und Ausführungsrichtlinien

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 080	Ausgabe vom: 21.09.11 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Papiersäcke</b>		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Werkstofftyp	PMS	Analyse	CD
1.02	Einfärbung (Pigment, Farbton)	PMS	Sichtprüfung, Analyse	MinD
1.03*	Zugfestigkeit	PMS	DIN EN ISO 1924-2 (1995-04)	MD
1.04*	Dehnung	PMS	DIN EN ISO 1924-2 (1995-04)	MD
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Abmessungen (z.B. Länge, Breite, Bodenbreite, Faltentiefe)	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Schieblehre, DIN EN 26591-1 (1993-02)	MD
2.0.2*	Lagenanzahl	PMS, TZ	Sichtprüfung	CD
2.03*	Funktionsmaße (z.B. Ventilweite, Ventillänge)	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Schieblehre	CD
2.04*	Flächenbezogene Masse	PMS	DIN EN ISO 536 (1996-08)	MD
2.05*	Dicke der Papierbahnen wenn beschichtet	PMS	DIN 55543-1 (1986-02)	MD
2.06*	Reibverhalten	PMS	DIN 53119-2 (1997-07)	MD
2.07	Bauart	PMS, TZ, Muster	Sichtprüfung	CD
2.08	Verbindungen (Klebe-, Schweißnähte)	PMS, Stand der Technik	Zugversuch	CD
2.09*	Kennzeichnung	Zulassung, VPA 6	Sichtprüfung	CD
2.10*	Bedruckung	PMS	Sichtprüfung	MD
3.00	Oberflächen			
3.01	Beschichtungen	PMS	Sichtprüfung, Grenzmuster	MD
3.02	Sauberkeit außen	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	MinD
3.03	Sauberkeit innen	PMS, Stand	Sichtprüfung	CD

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 080	Ausgabe vom: 21.09.11 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Papiersäcke</b>		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
		der Technik		
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Befüllöffnungen	PMS, TZ, Stand der Technik	Sichtprüfung, Funktionsprüfung	MD
4.02	Dichtheit	PMS, Stand der Technik	Funktionsprüfung	CD
4.03*	Fallfestigkeit	Zulassung, PMS	DIN EN 22248 (1993-02) DIN EN 27965-1 (1993-02), RID/ADR Kap. 6	CD
4.04	Wasseraufnahme	PMS	Wassersprühtest, DIN EN 20535 (1994-09)	CD
4.05	Belüftung	PMS	Funktionsprüfung	CD
4.06	Restentleerbarkeit	VPA 4	VPA 4	MinD
4.07*	Luftdurchlässigkeit	PMS	Funktionsprüfung, DIN 53120-1 (1998-06)	CD
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	MinD
5.02	Kennzeichnung der Ladeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	MD
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	CD
5.04	Ladungs- und Transport-sicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	MD