

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 180	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>IBC aus Pappe</b>		Seite 1 von 3

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit \* gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

<b>Fehler- klasse</b>	<b>Definition</b>	<b>Bewertung</b>
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmittels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 180	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>IBC aus Pappe</b>		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Papiersorten / Well-/ Vollpappesorten	PMS, TZ, Zulassung	Faseranalyse DIN 55468-1 (2004-08)	HF
1.02*	Innenauskleidung / Inliner	PMS	Analyse	KF
1.03	Palette	PMS	Sichtprüfung	KF
1.04	Einfärbung	PMS	Sichtprüfung	NF
1.05	Flächenbezogene Masse der Papierlagen / Well-/ Vollpappe	PMS Zulassung	DIN ISO 3039 (1993-07)	HF
1.06	Elektrostatische Eigenschaften	PMS, VPA17, BGR 132	Widerstandsmessung	KF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Abmessungen (z.B. Rillmaß, Länge, Breite, Höhe)	PMS, TZ, Zulassung	Stahlbandmaß	HF
2.02*	Abmessungen Inliner	PMS, TZ, Zulassung	Stahlbandmaß	HF
2.03*	Foliendicke Inliner	PMS, TZ, Zulassung	DIN 55543-1 (1986-02) DIN 53370 (1976-02)	HF
2.04	Abmessungen / Typ Palette	PMS, TZ, Zulassung	Stahlbandmaß, Sichtprüfung	HF
2.05	Verbindung Palette / IBC	PMS, TZ, Zulassung	Sichtprüfung	HF
2.06	Ausstanzungen / Perforation	PMS, TZ	Sichtprüfung, Funktionsprüfung	HF
2.07*	Herstellerverschluss (Fabrikkante)	PMS, TZ, Zulassung	Sichtprüfung, Funktionsprüfung	KF
2.08*	Kennzeichnung	VPA 6, Zulassung	Sichtprüfung	KF
2.09*	Bedruckung	PMS	Sichtprüfung	HF
2.10	Vollständigkeit der Komponenten, Zubehör	PMS	Sichtprüfung	KF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 180	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>IBC aus Pappe</b>		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
3.00	Oberflächen			
3.01	Aussehen (z.B. Wellen deformiert, verkratzt, beschädigt)	Stand der Technik	Sichtprüfung	NF
3.02	Sauberkeit außen (Verschmutzung entfernbar)	Stand der Technik	Sichtprüfung	NF
3.03	Sauberkeit außen (Verschmutzung nicht entfernbar)	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
3.04	Sauberkeit innen	Stand der Technik	Sichtprüfung	KF
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01*	Stapeldruckfestigkeit	PMS, Zulassung	RID/ADR Kap. 6.5	KF
4.02*	Wasseraufnahme	PMS, Zulassung	DIN EN 20535 (1994-09), Cobb-Test, ISO 535:1991	KF
4.03	Verklebung der Lagen	PMS	DIN 53133 (1988-07), DIN 55468-1 (2004-08), DIN 55468-2 (2004-08)	KF
4.04	Rillung	PMS, TZ	Funktionsprüfung, DIN 55437-1 bis 3 (1992-01)	HF
4.05	Wasserbeständigkeit	PMS	DIN 53133 (1988-07)	KF
4.06*	Fallfestigkeit	PMS, Zulassung	RID/ADR Kap. 6.5, DIN EN 22 248 (1993-02)	KF
4.07*	Berstfestigkeit	PMS, Zulassung	DIN EN ISO 2759 (2003-11)	KF
4.08*	Durchstoßarbeit	PMS, Zulassung	DIN 53142 (1979-04)	KF
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	HF
5.02	Kennzeichnung der Ladeeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	HF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 180	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>IBC aus Pappe</b>		Seite 4 von 3

<b>Nr.</b>	<b>Qualitätsmerkmal</b>	<b>Prüfung nach</b>	<b>Prüfmethode / Prüfmittel</b>	<b>Fehlerklasse</b>
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	HF
5.04	Ladungs- und Transport-sicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	HF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 180	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>IBC aus Pappe</b>		Seite 5 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüf- mittel	Fehler- klasse
-----	------------------	-----------------	-------------------------------	-------------------