

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 170	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Behältnisse aus Hüttenglas		Seite 1 von 4

- Diese Merkmalsliste gilt für Behältnisse aus Hüttenglas.
- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethoden sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit * gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

Fehler- klasse	Definition	Bewertung
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmittels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung
VPA	Verpackungsprüf- und Ausführungsrichtlinien

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 170	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Behältnisse aus Hüttenglas		Seite 2 von 4

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Glasqualität, Hydrolytische Klasse	PMS	Werksprüfzeugnis, Glasgriesstest, DIN ISO 719 (1989-12), DIN ISO 720 (1989-12)	KF
1.0.2*	Wasserbeständigkeit der Innenoberfläche	PMS	Werksprüfzeugnis, ISO 4802-1(1988-12)	KF
1.03*	Innenvergütung	PMS	Analyse	KF
1.04*	Innensilikonisierung	PMS	Analyse	KF
1.05*	Heißendvergütung	PMS	Messung (hot end coating meter)	KF
1.06*	Kaltendvergütung	PMS	Funktionsprüfung, Reibe- test	KF
1.07	Glasgrundfarbe	PMS	Sichtprüfung, Farbskala	KF
1.08*	Lichtdurchlässigkeit	PMS	Spektralfotometer	KF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Mindestwanddicke und Wanddickenverteilung	PMS, TZ, Stand der Technik	Wanddickenmessgerät, Messschieber	HF
2.02*	Außenhöhe	PMS, TZ	Messschieber	HF
2.03*	Außendurchmesser oder Länge x Breite	PMS, TZ	Messschieber	HF
2.04*	Funktionsmaße	PMS, TZ	Funktionsprüfung, Mess- schieber	KF
2.05	Randvollvolumen	PMS, TZ	Geeignetes Messmittel, Waage	KF
2.06*	Glasgewicht	PMS	Waage	KF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 170	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Behältnisse aus Hüttenglas		Seite 3 von 4

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
2.07	Vollständigkeit der Zubehörteile (Verschlüsse, Dichtungen)	PMS, TZ	Sichtprüfung	KF
3.00	Oberflächen			
3.01	Kratzer, Falten, Narben	Stand der Technik	Sichtprüfung	NF
3.02	Sauberkeit innen (nicht entfernbar)	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	KF
3.03	Sauberkeit außen (nicht entfernbar)	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
3.04	Fremdkörper im Glas	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
3.05	Deformierte Behältnisse	Stand der Technik	Sichtprüfung	KF
3.06	Gasblasenanhäufung, Gispigkeit	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
3.07*	Druckbild fehlt / falsch	PMS, TZ	Sichtprüfung	KF
3.08*	Etikett fehlt / falsch	PMS	Sichtprüfung	KF
3.09*	Mattierung fehlt / unsauber	PMS	Sichtprüfung	KF
3.10*	Kunststoffbeschichtung fehlt / fehlerhaft	PMS	Sichtprüfung	KF
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Verschlüsse (Gängigkeit, Funktion)	PMS	Funktionsprüfung	KF
4.02*	Innendruckfestigkeit	PMS, Stand der Technik	DIN EN ISO 7458 (2004 -5)	KF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 170	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Behältnisse aus Hüttenglas		Seite 4 von 4

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
4.03	Dichtigkeit	PMS, Stand der Technik	Vakuumtest	KF
4.04*	Kühlspannung	PMS, Stand der Technik	Spannungsprüfgerät	KF
4.05*	Thermoschock	PMS	Temperaturwechselprüfung, DIN EN ISO 7459 (2004-05)	HF
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
5.02	Kennzeichnung der Ladeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	HF
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
5.04	Ladungs- und Transport-sicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	KF