

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 150	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Nass- und Selbstklebebänder</b>		Seite 1 von 3

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit \* gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

<b>Fehler- klasse</b>	<b>Definition</b>	<b>Bewertung</b>
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmit- tels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 150	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Nass- und Selbstklebebänder</b>		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01	Werkstofftyp: - Klebstoff - Trägermaterial	PMS	Analyse, Sichtprüfung DIN 55475 (1997-03) DIN 55405	KF
1.02	Einfärbung, Farbton	PMS	Sichtprüfung, Analyse	HF
1.03	Faserverstärkung	PMS	Sichtprüfung	HF
1.04	Temperaturstabilität	PMS	Zugversuch EN ISO 1421(1998-8)	HF
1.05	Lichtstabilität UV	PMS	Zugversuch nach Belichtung EN ISO1421(1998-8)	HF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01	Rollenbreite	PMS	Schieblehre	KF
2.02	Rollenkerndurchmesser	PMS	Schieblehre	KF
2.03	Rollenaußendurchmesser	PMS	Schieblehre	HF
2.04	Foliendicke	PMS	Dickenmessgerät	HF
2.05	Rollengewicht	PMS	Waage	HF
3.00	Oberflächen			
3.01	Beschichtung	PMS	Sichtprüfung, Analyse	KF
3.02	Bedruckung	PMS	Sichtprüfung	KF
3.03	Sauberkeit	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Klebkraft	PMS	ASTM D-3330, Entwurf DIN EN 1939 (2002-07)	KF
4.02	Schälkraft auf Stahl	PMS	ASTM D-3330, Entwurf DIN EN 1939 (2002-07)	KF
4.03	Reißfestigkeit	PMS	ASTM D-3759	HF
4.04	Reißdehnung	PMS	ASTM D-3759	HF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 150	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Nass- und Selbstklebebänder</b>		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüf- mittel	Fehler- klasse
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung / Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
5.02	Kennzeichnung der Ladeinheit	PMS	Sichtprüfung	NF
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
5.04	Ladungs- und Transport- sicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	HF