

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 140	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Verpackungen aus expandierten Kunststoffen		Seite 1 von 3

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit * gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

Fehler- klasse	Definition	Bewertung
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmittels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung
VPA	Verpackungsprüf- und Ausführungsrichtlinien

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 140	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Verpackungen aus expandierten Kunststoffen		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01	Werkstofftyp	PMS	Sichtprüfung, Analyse, Werksprüfzeugnis	HF
1.02	Einfärbung (Pigment, Farbton)	PMS	Sichtprüfung, Analyse, Farbskala	KF
1.03	Lichtstabilität UV	PMS	Zugversuch	KF
1.04	Feuchtegehalt	PMS	Feuchtemessgerät	KF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Abmessungen (z.B. Länge, Breite, Höhe, Sondermaße)	PMS, TZ, Zulassung	Stahlbandmaß, Messschieber	KF
2.02*	Raumgewicht	PMS	Waage	KF
2.03*	Fertiggewicht	PMS	Waage	KF
2.04	Kennzeichnung	VPA 6, Zulassung	Sichtprüfung	KF
2.05	Bedruckung	PMS	Sichtprüfung	HF
3.00	Oberflächen			
3.01	Sauberkeit außen	Stand der Technik	Sichtprüfung	KF
3.02	Sauberkeit innen	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	KF
3.03	Fremdeinschlüsse	Stand der Technik	Sichtprüfung	NF
3.04	Schäumfelder	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
3.05	Aus- und angebrochene Teile, Risse	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF/KF
3.06	Verformungen	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
3.07	Schwimmhäute	Stand der Technik	Sichtprüfung	NF
3.08	Farbfehler	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 140	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Verpackungen aus expandierten Kunststoffen		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Fallfestigkeit	PMS, Zulassung	RID/ADR Kap. 6, DIN/EN 22248 (1993-2)	KF
4.02	Stapeldruckfestigkeit	PMS, Zulassung	RID/ADR Kap. 6, VPA 3	KF
4.03	Vollständigkeit: Zubehör	PMS, TZ	Sichtprüfung	KF
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
5.02	Kennzeichnung der Ladeeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	HF
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
5.04	Ladungs- und Transport-sicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	KF