

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 120	Ausgabe vom: 05.02.09 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Stretchfolien / Schrumpfhäuben		Seite 1 von 3

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit * gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

Fehler- klasse	Definition	Bewertung
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmit- tels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 120	Ausgabe vom: 05.02.09 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Stretchfolien / Schrumpfhauben		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Werkstofftyp	PMS	Analyse	KF
1.02	Einfärbung (Pigment, Farbton)	PMS	Sichtprüfung, Analyse	HF
1.03*	Zugfestigkeit	PMS	DIN EN ISO 527-1/3 (2003-07)	KF
1.04*	Dehnung	PMS	DIN EN ISO 527-1/3 (2003-07)	KF
1.05*	Reibwert	PMS	DIN EN ISO 8295 (2004-10)	KF
1.06	Durchstoßfestigkeit	PMS	DIN ISO 7765-2 (2009-02)	HF
1.07	Temperaturstabilität	PMS	Zugfestigkeit, Dehnung DIN EN ISO 527-1/3 (2003-06)	HF
1.08	Lichtstabilität UV	PMS	Zugversuch nach Belichtung DIN EN ISO 527-1/3 (2003-07)	KF
1.09*	Elektrostatische Eigenschaften	PMS, VPA 17, BGR 132	Widerstandsmessung	KF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Abmessung (Länge, Breite, Durchmesser)	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Messschieber	HF
2.02*	Funktionsmaße Rolle/Kern	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Messschieber	KF
2.03*	Foliendicke	PMS	Dickenmessgerät	KF
2.04	Kennzeichnung	PMS	Sichtprüfung	NF
2.05	Bedruckung	PMS, Druckvorlage	Sichtprüfung, Klebestreifen-Test	NF
3.00	Oberflächen			
3.01	Beschichtung	PMS	Grenzmuster, Sichtprüfung	KF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 120	Ausgabe vom: 05.02.09 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Stretchfolien / Schrumpfhauben		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
3.02	Sauberkeit	Stand der Technik	Sichtprüfung	NF, HF
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Nadelung	PMS	Sichtprüfung	KF
4.02	Abrollverhalten	Stand der Technik	Funktionsprüfung	HF
4.03	Schrumpfverhalten	PMS	Funktionsprüfung	KF
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung / Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
5.02	Kennzeichnung der Ladeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
5.04	Ladungs- und Transport-sicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	KF