

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 110	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Etiketten		Seite 1 von 3

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit * gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

Fehler- klasse	Definition	Bewertung
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmit- tels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung
VPA	Verpackungsprüf- und Ausführungsrichtlinien

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 110	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: _-_-
Etiketten		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Etikett	PMS	Analyse, Sichtprüfung	KF
1.02*	Trägermaterial	PMS	Analyse, Sichtprüfung	KF
1.03	Hülse	PMS	Analyse, Sichtprüfung	HF
1.04*	Klebstoff	PMS	Analyse	KF
1.05	Beschichtung	PMS	Analyse, Sichtprüfung	KF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01	Länge, Breite, Durchmesser, Dicke des Etiketts	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Messgerät	HF
2.02	Länge, Breite, Durchmesser, Dicke des Trägermaterials	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Messgerät	HF
2.03	Abstand der Etiketten auf dem Trägermaterial	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Messschieber	HF
2.04*	Rollenaußendurchmesser	PMS	Messschieber	KF
2.05	Rollenbreite	PMS	Messschieber	HF
2.06*	Innendurchmesser der Rollenhülsen	PMS	Messschieber	KF
2.07	Perforationsart, Lochdurchmesser, Lochabstand	PMS, TZ	Stahlbandmaß	HF
3.00	Oberflächen			
3.01*	Druckbild	PMS	Sichtprüfung	KF
3.02*	Druckfarbe	PMS	Sichtprüfung, Farbskala, Funktionsprüfung, Löschpapiertest	KF
3.03*	Barcode nicht lesbar	PMS	Sichtprüfung, Lesegerät	KF
3.04	Sauberkeit	PMS	Sichtprüfung	HF
3.05	Lichtechtheit, Glanzgrad	PMS		HF
3.06	Oberfläche (z.B. faltig, rissig)	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	HF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 110	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: _-_-
Etiketten		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
3.07*	Etikettenschnitt (z.B. Stanzung unsauber)	Stand der Technik	Sichtprüfung	HF
3.08	Überdrucklackierung	PMS	Sichtprüfung	HF
3.09	Lackaussparung	PMS	Sichtprüfung, Stahlbandmaß	HF
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Etikett / Haftfestigkeit, Seewasserfestigkeit	PMS	Funktionsprüfung	KF
4.02	Etikettenhaftung unter Temperatureinwirkung	PMS	Funktionsprüfung, Löschpapieretest	KF
4.03	Trenneigenschaft Etikett, Trägermaterial	PMS	Funktionsprüfung, Spendetest	HF
4.04*	Wickelschema	PMS	Sichtprüfung	HF
4.05	Festigkeit Perforation, Etikett	PMS	Zugversuch	HF
4.06	Trägermaterial an- bzw. durchgestanzt	Stand der Technik	Sichtprüfung Funktionsprüfung	KF
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
5.02	Kennzeichnung der Ladeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	KF
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
5.04	Ladungs- und Transportsicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	HF