

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 090	Ausgabe vom: 15.09.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Paletten aus Holz</b>		Seite 1 von 3

- Diese Merkmalsliste gilt für alle Arten von Paletten aus Holz einschließlich Chemiepaletten.
- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit \* gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

<b>Fehler- klasse</b>	<b>Definition</b>	<b>Bewertung</b>
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmit- tels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
CP	Chemie-Palettensystem
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 090	Ausgabe vom: 15.09.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Paletten aus Holz</b>		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01	Holzart (Deck- u. Bodenbretter, Unter- u. Querzüge)	PMS, CP	Sichtprüfung, Analyse	HF
1.02	Klötze (Werkstoff, Geruch, Farbe, Klebstoffe, Zusammensetzung)	PMS, CP	Sichtprüfung, Analyse	HF
1.03	Befestigungselemente, (Nägel, Klammern)	PMS, CP	Sichtprüfung	KF
1.04	Feuchtegehalt	PMS, CP	Feuchtemessgerät	KF
1.05	Drehwuchs, Krümmung	PMS, CP	Sichtprüfung	KF
1.06	Astlöcher, Äste	PMS, CP	Sichtprüfung	HF
1.07	Risse	PMS, CP	Sichtprüfung	HF
1.08	Verfärbungen	PMS, CP	Sichtprüfung	NF
1.09	Aktiver Insektenbefall	PMS, CP	Sichtprüfung	HF
1.10	Schimmelpilz, Fäulnis, Stockstellen	PMS, CP	Sichtprüfung	KF
1.11	Baumkanten ohne Rinde	PMS, CP	Sichtprüfung	NF
1.12	Baumkanten mit Rinde	PMS, CP	Sichtprüfung	KF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Gesamtabmessungen (z.B. Länge, Breite, Höhe)	PMS, TZ, CP	Stahlbandmaß	HF
2.02*	Abmessungen Klötze, Deck- u. Bodenbretter, Unter- u. Querzüge (z.B. Länge, Breite, Dicke)	PMS, TZ, CP	Stahlbandmaß	KF
2.03	Fugenbreite zwischen Deckbrettern	PMS, TZ, CP	Stahlbandmaß	NF
2.04	Einfahrhöhe, Einfahrbreite	PMS, TZ, CP	Stahlbandmaß	HF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 090	Ausgabe vom: 15.09.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
<b>Paletten aus Holz</b>		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
3.00	Oberflächen			
3.01	Sauberkeit	PMS, CP	Sichtprüfung	HF
3.02	Oberflächengüte (z.B. Sägebärte, Fasern)	PMS, CP	Sichtprüfung	HF
3.03*	Holzschutzbehandlung (Zertifikate)	PMS, CP	Analyse, Sichtprüfung	KF
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Dynamische Festigkeit	PMS, CP	ISO 8611 (2004-02)	KF
4.02	Statische Festigkeit	PMS, CP	ISO 8611 (2004-02)	KF
4.03	Vollständigkeit (Bretter, Klötze, Verbindungs- oder Befestigungselemente)	PMS, TZ, CP	Sichtprüfung	KF
4.04	Nagelbild	PMS, TZ, CP	Sichtprüfung, Stahlbandmaß	HF
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Überstand von Befestigungselementen	PMS, CP	Sichtprüfung	KF
5.02	Umnietung von Anker- und Nietnägeln	PMS, CP	Sichtprüfung	HF
5.03	Abschrägung der Bodenbretter	PMS, CP	Sichtprüfung	NF
5.04	Rechtwinkligkeit	PMS, CP	Sichtprüfung, Stahlbandmaß	HF
5.05	Versatz von Bauteilen	PMS, TZ, CP	Sichtprüfung, Stahlbandmaß	NF
5.06	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung,	HF
5.07	Kennzeichnung	PMS, CP	Sichtprüfung,	HF
5.08	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
5.09	Ladungs- und Transportsicherung	Stand der Technik	Sichtprüfung	KF