

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 070	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Flexible Packmittel aus Kunststoff		Seite 1 von 3

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit * gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

Fehler- klasse	Definition	Bewertung
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmittels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung
VPA	Verpackungsprüf- und Ausführungsrichtlinien

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 070	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Flexible Packmittel aus Kunststoff		Seite 2 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Werkstofftyp	PMS	Analyse	KF
1.02	Einfärbung (Pigment, Farbton)	PMS	Sichtprüfung, Analyse	HF
1.03*	Zugfestigkeit	PMS	Zugversuch, DIN EN ISO 527-1/3	HF
1.04*	Dehnung	PMS	Zugversuch, DIN EN ISO 527-1/3	HF
1.05*	Reibwert	PMS	DIN 53375 (1986-11/1998-08)	HF
1.06	Temperaturstabilität	PMS	Zugversuch	HF
1.07	Lichtstabilität UV	PMS	Zugversuch nach Belichtung	KF
1.08*	Elektrostatische Eigenschaften	PMS, VPA 17, BGR 132	Widerstandsmessung	KF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Abmessungen (z.B. Durchmesser, Länge, Bodenbreite, Faltentiefe)	PMS, TZ, DIN EN 26591-2 (1993-02)	Stahlbandmaß, Messschieber	HF
2.02*	Funktionsmaße (z.B. Ventilweite, Ventillänge)	PMS, TZ	Stahlbandmaß, Messschieber	KF
2.03*	Foliendicke, Gewebe	PMS	DIN 55543-1 (1986-02), DIN 53370 (1976-02)	KF
2.04*	Flächenbezogene Masse (Folie, Gewebe)	Zulassung	DIN EN ISO 2286-2 (1998-07)	KF
2.05	Bauart	PMS, TZ, Muster	Sichtprüfung	KF
2.06	Verbindungen (Klebe-, Siegel-, Schweißnähte)	PMS, Stand der Technik	DIN 55543-2 (1984-12), DIN 55543-3 (1985-10)	KF
2.07*	Kennzeichnung	VPA 6, Zulassung	Sichtprüfung, Klebestreifen-Test	KF
2.08*	Bedruckung	PMS	Sichtprüfung, Klebestreifen-Test	HF

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 070	Ausgabe vom: 18.05.05 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Flexible Packmittel aus Kunststoff		Seite 3 von 3

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
3.00	Oberflächen			
3.01	Beschichtung	PMS	Grenzmuster, Sichtprüfung	KF
3.02	Sauberkeit außen	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	NF
3.03	Sauberkeit innen	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	KF
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Befüllöffnungen	PMS, TZ, Stand der Technik	Sichtprüfung, Funktionsprüfung	HF
4.02	Dichtheit	PMS, Stand der Technik	Funktionsprüfung	KF
4.03	Belüftung	PMS	Funktionsprüfung	KF
4.04*	Fallfestigkeit	PMS, Zulassung	DIN EN 22248 (1993-02) DIN EN 27965-1 (1993-02) RID/ADR Kap. 6	KF
4.05	Schrumpfverhalten	PMS	DIN 53369 (1976-02), DIN 55543-4 (1985-10), Funktionsprüfung	KF
4.06	Restentleerbarkeit	VPA 4	VPA 4	NF
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
5.02	Kennzeichnung der Ladeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	HF
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
5.04	Ladungs- und Transportsicherung	PMS, ALV, Stand der Technik	Sichtprüfung	KF