

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 060	Ausgabe vom: 17.10.09 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Flexible IBC (FIBC)		Seite 1 von 4

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit * gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

Fehler- klasse	Definition	Bewertung
CD	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
MD	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
MinD	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmittels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
MD	Hauptfehler
CD	Kritischer Fehler
MinD	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation
TZ	Technische Zeichnung
VPA	Verpackungsprüf- und Ausführungsrichtlinien

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 060	Ausgabe vom: 17.10.09 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Flexible IBC (FIBC)		Seite 2 von 4

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Werkstofftypen	PMS	Analyse	CD
1.02	Einfärbung (Pigment, Farbton)	PMS	Sichtprüfung, Analyse	MinD
1.03*	Zugfestigkeit (Gewebe und Gurte)	PMS	Zugversuch , DIN EN ISO 13934-1 (1999-04), DIN EN ISO 13934-2 (1999-04)	CD
1.04*	Sicherheitsfaktor	PMS	Hebeprüfung von oben mit Wechselbelastungs- prüfung nach EN ISO 21898:2005, DIN EN ISO 13934-2 (1999-04), VPA 16	CD
1.05*	Lichtstabilität UV	PMS	DIN EN ISO 21898:2005	CD
1.06*	Elektrostatische Eigenschaften	PMS, VPA 17, TRBS 2153	Widerstandsmessung	CD
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Abmessungen (z.B. Durchmesser, Länge, Breite, Höhe)	PMS, TZ	Stahlbandmaß	MD
2.02*	Flächenbezogene Masse (Gewebe, Folie)	PMS	DIN EN ISO 2286-2 (1998-07), DIN 55543-1 (1986-02)	MD
2.03*	Foliendicke Inliner	PMS	DIN 53370 (2006-11), DIN 55543-1 (1986-02)	MD
2.04*	Bauart	PMS, TZ	Sichtprüfung	CD
2.05	Zubehör (Platzierung und Vorhandensein)	PMS	Sichtprüfung	MD
2.06*	Kennzeichnung	Zulassung	Sichtprüfung	CD
2.07	Bedruckung	PMS	Sichtprüfung	MD

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 060	Ausgabe vom: 17.10.09 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Flexible IBC (FIBC)		Seite 3 von 4

3.00	Oberflächen			
3.01	Beschichtung	PMS	Sichtprüfung, Grenz- muster	CD
3.02	Sauberkeit außen	Stand der Technik	Sichtprüfung	MinD
3.03*	Sauberkeit innen	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	CD
4.00	Funktionsmerkmale			
4.01	Einfüllöffnung (Ver- schlussmittel, Funktion)	PMS, TZ	Funktionsprüfung, Sichtprüfung	MD
4.02	Auslauföffnung (Verschluss)	PMS, TZ	Funktionsprüfung, Sichtprüfung	MD
4.03	Dichtheit (Gewebe, Nähte, Inliner)	PMS, Stand der Technik	Sichtprüfung	CD
4.04*	Fallfestigkeit	Zulassung, PMS	RID/ADR Kap. 6 DIN EN 22248 (1993-02)	CD
4.05*	Reißfestigkeit	Zulassung, PMS	RID/ADR Kap. 6 RID/ADR Kap. 6	CD
4.06*	Hebefestigkeit	Zulassung, PMS	RID/ADR Kap. 6	CD
4.07*	Stapeldruckfestigkeit	Zulassung, PMS	RID/ADR Kap. 6, VPA3	CD
4.08*	Kippfallfestigkeit	Zulassung, PMS	RID/ADR Kap. 6	CD
4.09*	Aufrichtfestigkeit	Zulassung, PMS	RID/ADR Kap. 6	CD
4.10	Restentleerbarkeit	VPA 4	VPA 4	MinD
5.00	Weitere Merkmale			
5.01	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	MinD
5.02	Kennzeichnung der La- deeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	MD

VCI	Qualitäts- Merkmalsliste Nr. 060	Ausgabe vom: 17.10.09 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Flexible IBC (FIBC)		Seite 4 von 4

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
5.03	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	CD
5.04	Ladungs- und Transport-sicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	MD