

VCI	Qualitäts-Merkmalisliste Nr. 160	Ausgabe vom: 24.02.2016 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Kunststoffspannbänder zur Sicherung von Ladeeinheiten		Seite 1 von 2

- Die Fehlerklassifizierung in Anlehnung an die DIN 55350-31 (1985-12) ist in nachfolgender Tabelle aufgeführt.
- Alle Merkmale müssen durch geeignete Maßnahmen so überwacht werden, dass die Wahrscheinlichkeit für eine unzulässige Veränderung der Merkmalsausprägung so klein wie technisch möglich gehalten wird.
- Andere als die im Dokument beispielhaft aufgeführten Prüfmethode sind zulässig, wenn sie zu vergleichbaren Ergebnissen führen.
- Über mindestens die mit * gekennzeichneten Merkmale müssen Qualitätsnachweise geführt werden.
- Von der Fehlerklasse kann nach Absprache zwischen den beteiligten Partnern abgewichen werden.

Fehler-klasse	Definition	Bewertung
KF	Kritische Fehler sind Fehler, die zur Funktionsuntüchtigkeit des Packmittels führen, Menschenleben, Gesundheit und Umwelt gefährden oder gegen gesetzliche Bestimmungen verstoßen oder zur Zerstörung / Veränderung des Füllgutes führen.	Packmittel unbrauchbar
HF	Hauptfehler sind Fehler, die die Handhabung und den Einsatz des Packmittels stark beeinträchtigen und zur Leistungsminderung führen.	Brauchbarkeit stark beeinträchtigt
NF	Nebenfehler sind Fehler, die eine allgemeine Qualitätsminderung darstellen, aber die Funktion eines Packmittels nicht einschränken.	Brauchbarkeit des Packmittels wenig beeinträchtigt

Zeichenerklärung:

ALV	Anlieferungsvorschrift
HF	Hauptfehler
KF	Kritischer Fehler
NF	Nebenfehler
PMS	Packmittelspezifikation

VCI	Qualitäts-Merkmaliste Nr. 160	Ausgabe vom: 24.02.2016 Ersetzt Ausgabe vom: __-__-__
Kunststoffspannbänder zur Sicherung von Ladeeinheiten		Seite 2 von 2

Nr.	Qualitätsmerkmal	Prüfung nach	Prüfmethode / Prüfmittel	Fehlerklasse
1.00	Werkstoffe			
1.01*	Kunststofftyp	PMS	Sichtprüfung, Analyse	KF
1.02*	Einfärbung	PMS	Sichtprüfung	NF
2.00	Abmessungen / Ausführungen			
2.01*	Abmessungen (Bandbreite, Banddicke)	PMS	DIN EN 13394 (2001-7), Messschieber	HF
2.02*	Rollengewicht	PMS	Waage	NF
2.03*	Rollenaußendurchmesser,	PMS	Stahlbandmaß	KF
2.04*	Rollenkerndurchmesser	PMS	Stahlbandmaß	HF
3.00	Funktionsmerkmale			
3.01*	Zugfestigkeit	PMS	DIN EN 13394 (2001-7) EN ISO 1421 (1998-8)	KF
3.02*	Zugdehnung	PMS	DIN EN 13394 (2001-7), EN ISO 1421 (1998-8)	KF
4.00	Weitere Merkmale			
4.01	Verschluss	PMS	Funktionsprüfung	KF
4.02	Verpackung, Verladung	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
4.03	Kennzeichnung der Ladeeinheit	PMS, ALV	Sichtprüfung	NF
4.04	Sortenreinheit bei Lieferung (Untermischung)	PMS	Sichtprüfung	KF
4.05	Ladungs- und Transportsicherung	PMS, Stand der Technik, ALV	Sichtprüfung	KF